

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科鑄造用石こう系埋没材 70900010
ユーデントクリストバライト F20
(急速加熱・標準加熱 共用)

【形状・構造及び原理等】

「形状」

該当規格：JIS T 6601「歯科鑄造用石こう系埋没材」
種類：タイプ1、クラスⅠ クラスⅡ (標準加熱・急速加熱型)
粉末状

「構造」

成分：クリストバライト、石こう、その他

「原理」

本材はクリストバライトを主成分とし、石こうを結合材とした
歯科鑄造用埋没材である。

【使用目的又は効果】

金合金、金銀パラジウム合金、銀合金等のクラウン、ブリッジ、
インレー、その他の鑄造用埋没材に使用する。

「物理的性質」

標準混水量 (粉 100g に対して)	ml	34
硬化時間	min	9
圧縮強さ (2hr)	Mpa	6.4
線硬化膨長 (20 min)	%	0.35
線熱膨張 (700°C)	%	1.45

(試験方法：JIS T 6601)

【使用方法等】

- 1) 標準混水量：粉末 100g に対し水 34 ml
- 2) 手練和で埋没材を水になじませた後、約 30 秒以内で真空練和
します(過剰な練和は膨張不足の原因になります)。
- 3) リング内張材には市販のセラミックリボン (0.7mm) を使用
してください。
- 4) バイブレーターを使用しながら埋没し、パターン先端から
リングの上面までは 5mm 以上離して埋没してください。
- 5) 埋没後硬化が完全に終わるまで、必ず室温で放置してください。
放置時間は 20 分です。
- 6) 急速加熱の場合は、700°C に上昇したファーネスに入れ 30 分間
係留してください。
標準加熱でも使用できます。標準加熱の場合は、室温から 200°C
まで 30 分以上かけて乾燥を行い、その後炉内の温度を徐々に
上げて 700°C で 30 分間係留してください。

【使用上の注意】

- ①手練和を行う場合で練和量が多いときは、混水量を少なくし、
長めに練和してください。
- ②混水量は、作業し易い稠度に合わせて適宜調整してください。
- ③急速加熱の場合は、破裂などを防ぐために水蒸気の逃げ道が必要
ですので、ライナーは必ずリング最上面まで巻き付けて、逃げ道
を確保してください。抜け落ち防止はリング下部 (湯口側) に
5~10mm の隙間を作ることで防止できます。
- ④焼却温度は、750°C を超えないように注意してください。
- ⑤プラスチック製のパターン及びスプルーを使用する場合は、急速
加熱を避け、室温から昇温してください。樹脂が炭化して
目詰まりを起こす恐れがあります。急速加熱の場合には、
スプルーの表面をワックスでコーティングしてください。
- ⑥加熱の際、埋没材模型の量が多い場合でも、室温から昇温する
標準加熱方式の方がクラックなど入りにくくなります。
- ⑦埋没後 24 時間以上経過した場合は、急速加熱による焼却は
行わないでください。鑄型にクラックが入り鑄造体のパリの原因
になります。

【保管方法及び有効期間等】

「保管方法」

- ①本材は、直射日光のあたらない、乾燥した涼しい所に保管する
こと。
- ②開封後は、密封して保管すること。
- ③本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理
すること。

「有効期間」

本材は、包装に記載の有効期間までに使用すること。
*[記載の有効期間は、自己認証 (当社データ) による]

【取扱い上の注意】

- ①本材はシリカを含有しているため、使用する際 (硬化体を研削
する場合も含む) には、粉塵による人体への影響を避けるため
局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、
粉塵を吸入しないよう注意すること。
- ②鑄造体の取出し及び研削する際には、目の損傷を防ぐため保護
メガネなどの防具を使用すること。
- ③埋没材の焼却中に煙が出るため、換気は十分に行うこと。
- ④本材は加熱時、鑄造時には高温になるため、直接手などが触れ
ないように注意すること。
- ⑤開封後はできるだけ速やかに使用すること。埋没材は吸湿性が
あるため、使用後は密封し保管すること。
- ⑥他の製品と混用しないこと。
- ⑦本材は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

「重要な基本的注意」

- ①本材に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は
本材を使用しないこと。また、使用により発疹などの過敏症状が
あらわれた場合には、使用を中止し、すぐに医師の診断を受ける
こと。
- ②本材または練和物は、目に入らないように注意すること。万一
目に入った場合には、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断
を受けること。

「包装」

1 袋 1.5kg 入：1.5kg×1 袋 (アルミラミネート袋)

【製造販売業者及び製造業者の氏名または名称等】

製造販売業者 株式会社ユーデント
及び製造業者